

Techno-UMG

# VIVILLOY

高発色

耐擦傷

高耐候



# 無塗装材料、高耐候、高発色を実現

## 鮮やかな色の 発色性

独自のASA重合技術により  
鮮やかな色の発色および塗装  
工程の削減が可能に

無塗装化することにより自動車の  
外装部品の大幅なコスト削減を可能に

### 用途例



ラジエーターグリル



ドアミラーカバー







スポイラー

## 良好な耐摩耗性

PMMAとの  
アロイ化により  
優れた耐摩耗性を実現

高光沢の部品にも展開可能  
柔らかい布で拭いても傷が目立たない

### 織布による耐擦傷試験

	$\Delta L$ (25°)	検体拡大図 (×30)	動摩擦 係数
<b>VIVILLOY VA100</b>	<b>0.5</b>		<b>0.35</b>
<b>VIVILLOY VA090</b>	<b>0.3</b>		<b>0.25</b>
PMMA	2.6		0.60
ASA	4.5		0.65

#### 条件

装置 : トライボギア TYPE-38 (新東科学製)

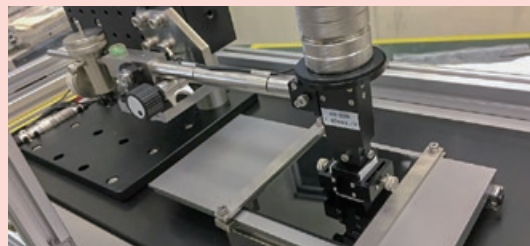
摩擦布 : カナキン3号 (20×20mm)

試験速度 : 100mm/s

加重 : 4.9N (500g)

摩擦回数 : 5回

判定方法 :  $\Delta L$  (分光測色計 25°)



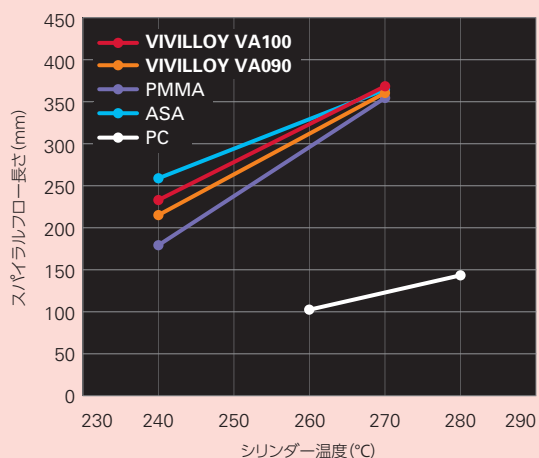
当社保有の耐擦傷試験機器

## 良好な成形性

独自の配合技術により  
流動性を上げ、  
優れた成形性を可能に

デザインの自由度を  
高めます

スパイラルフロー法による評価(2mm厚)



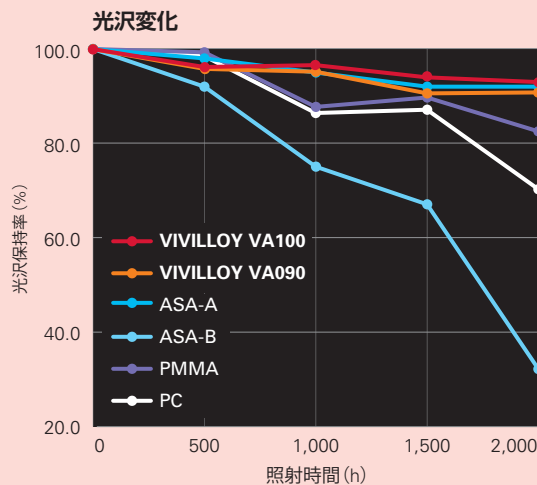
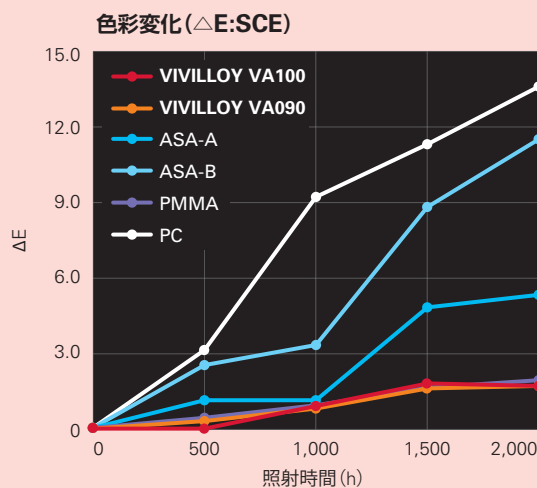
レーザーターグリル

## 高耐候を実現

PMMAとの  
アロイ化により  
高い耐候性を実現化

優れた耐候性、  
光沢保持率の実現

耐候性試験



条件

装置 : サンシャインウェザーメーター S80HB (スガ試験機製)

照射/降雨 : 120分/18分

放射照度 : 255W/m<sup>2</sup> (300nm~700nm)

サンプル : 鏡面 (黒)

## 物性一覧

項目	試験法	条件	単位	VIVILLOY		競合他社製品	
				VA090	VA100	PMMA	PC
シャルピー衝撃強さ (ノッチあり)	ISO 179	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	12	10	1	3
引張強さ	ISO 527	23°C, 50mm/min	MPa	45	42	89	62
曲げ弾性率	ISO 178	23°C, 2mm/min	MPa	2,100	2,050	3,450	2,400
曲げ強さ				65	64	124	95
ロックウェル硬さ	ISO 2039	23°C	R-Scale	106	105	124	124
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	77	81	83	120
メルトポリウムレート	ISO 1133	230°C,10kg	cm <sup>3</sup> /10min	6	6	12	9
比重	ISO 1183	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.13	1.12	1.19	1.17
引っかき硬度	JIS K5600-5-4	23°C	—	HB	HB	3H	2B
耐衝撃性	鉄球重量：500g 試験片：100mm×100mm×3mm厚	23°C	cm (落球試験で 割れない高さ)	240<	240<	—	—
		-30°C		130	240<	—	—
流動長	【成形条件】 成形機：JSW J85AD-110H 金型：15mm幅×2mm厚 金型温度：60°C 射出圧力：98MPa	シリンダー 温度 240°C	mm	215	233	—	—

項目	試験法	条件	単位	DIALAC®		他社ASA
				S210B	AG300W	
シャルピー衝撃強さ (ノッチあり)	ISO 179	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	10	12	12
引張強さ	ISO 527	23°C, 50mm/min	MPa	47	43	51
曲げ弾性率	ISO 178	23°C, 2mm/min	MPa	2,500	2,250	2,500
曲げ強さ				73	67	77
ロックウェル硬さ	ISO 2039	23°C	R-Scale	108	102	107
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	83	81	87
メルトポリウムレート	ISO 1133	220°C,10kg	cm <sup>3</sup> /10min	25	11	4
比重	ISO 1183	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.07	1.07	1.08
引っかき硬度	JIS K5600-5-4	23°C	—	2B	2B	2B
耐衝撃性	鉄球重量：500g 試験片：100mm×100mm×3mm厚	23°C	cm (落球試験で 割れない高さ)	—	—	240<
		-30°C		—	—	240
流動長	【成形条件】 成形機：JSW J85AD-110H 金型：15mm幅×2mm厚 金型温度：60°C 射出圧力：98MPa	シリンダー 温度 240°C	mm	—	—	259

※ 当社の製品の安全な取り扱いのために、事前に安全データシート(SDS)をご確認下さい。

※ 着色品については使用する着色剤の種類・量等により多少数値が変化することがあります。また、特性改良に伴い変更することがあります。

※ 本物性一覧に記載された値は特定の条件で得られた実測値であり、当社製品のご使用によって同じ結果が得られることを保証するものではありません。

また、当社の製品および当社が提供する情報を使用したお客様の製品に関して、当社ではその品質・安全性を保証しかねますので、

当社製品がお客様の製品に適した材料であるかは、お客様にてご判断をお願い致します。

※ 各種の法規制および知的財産権の侵害には十分ご注意下さい。